

г. Москва

27.04.2016г.

Отчет

о проведении апробации противокоррозионных покрытий «Вектор»
и защитных многослойных систем на их основе

Мы, нижеподписавшиеся, представители ОАО «Московский Туристический Флот», Заместитель главного инженера Куракин Алексей Владимирович, Капитан наставник теплохода «Николай Карамзин» Каширин Валерий Иванович, Старший помощник капитана теплохода «Николай Карамзин» Говрилов Александр Валентинович и представители предприятия – разработчика и производителя антикоррозионных окрасочных составов ООО «ПК «КУРС» Руководитель обособленного подразделения Колосов Олег Валентинович, Главный специалист по антикоррозионной защите, к.т.н. Косачев Вячеслав Борисович, Ведущий специалист Барсуков Сергей Александрович, составили настоящий отчет о том, что с целью апробации противокоррозионных покрытий «Вектор» и защитных многослойных систем на их основе 27.04.2016г. произведена окраска отдельных участков внутренней поверхности фекальной емкости теплохода «Николай Карамзин», Таблица 1, силами предприятия – разработчика. Окраска производилась кистями и валиками, после предварительной ручной очистки поверхности окрашиваемых участков, представленных в Таблице 1. Дополнительно, в фекальную емкость был помещен опытный образец – свидетель, с различными защитными системами покрытий, Таблица 2, фото прилагаются.

Таблица 1

Окрашиваемый участок емкости	Состояние металла	Подготовка поверхности металла	Характеристики выполненного покрытия	Примечание Фото
Верхняя часть (потолок)	Новый металл	Обезжиривание	«Вектор 1530» (Zn) – 1 слой	Образец до окраски 1 Образец после окраски 1'
Верхняя часть (потолок)	Новый металл	Обезжиривание	«Вектор 1530» (Zn) – 1 слой, «Вектор1214» Б – 1 слой	Образец до окраски 2 Образец после окраски 2'
Труба	Металл б/у	Удаление слабо сцепленных продуктов коррозии металлическими щетками	«Вектор 1530» (Zn) – 1 слой	Образец до окраски 3 Образец после окраски 3'
Труба	Металл б/у	Удаление слабо сцепленных продуктов коррозии металлическими щетками	«Вектор 1530» (Zn) – 1 слой, «Вектор1214» Б – 1 слой	Образец до окраски 3 Образец после окраски 3'
Боковая стенка	Металл б/у	Удаление слабо сцепленных продуктов коррозии металлическими щетками	«Вектор1214» Б – 1 слой	Образец до окраски 4 Образец после окраски 4'

Таблица 2

№	Послойный состав защитной системы покрытия				Подготовка поверхности металла	Примечание Фото
	1-й слой	2-й слой	3-й слой	Суммарная толщина покрытия, мкм		
1	«Вектор 1530» (Zn)	-	-	50	*3-я степень очистки в лабораторных условиях	Фото образца - свидетеля
2	«Вектор 1530» (Zn)	«Вектор1236» (Al)	-	80	*3-я степень очистки в лабораторных условиях	Фото образца - свидетеля
3	«Вектор 1530» (Zn)	«Вектор1236» (Al)	«Вектор1214» Б	110	*3-я степень очистки в лабораторных условиях	Фото образца - свидетеля
4	«Вектор 1530» (Zn)	«Вектор1214» Б	-	80	*3-я степень очистки в лабораторных условиях	Фото образца - свидетеля

* ГОСТ 9.402.-2004. ЕСЗКС. покрытие лакокрасочные подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

Заместитель главного инженера
ОАО «Московский Туристический флот»

А.В. Куракин

Капитан наставник теплохода
«Николай Карамзин»

В.И. Каширин

Старший помощник капитана
теплохода «Николай Карамзин»

А.В. Говрилов

Руководитель обособленного подразделения
ООО «ПК «КУРС»

О.В. Колосов

Главный специалист по антикоррозионной защите
к.т.н.
ООО «ПК «КУРС»

В.Б. Косачев

Ведущий специалист
ООО «ПК «КУРС»

С.А. Барсуков



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

КУРС

Образец до окраски 1

Образец после
окраски 1'



КУРС

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

КУРС

Образец до окраски 2

Образец после
окраски 2'

БЕРТОН®
КУРС
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

Образец до окраски 3



КУРС

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

Образец после
окраски 3'

ВЕКТОР®
АНТИКОР
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

КУРС

Образец до окраски 4



КУРС

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС



Образец после
окраски 4'

3 слойное покрытие:

1 слой - "Вектор 1530" (Zn) - 50 мкм
2 слой - "Вектор 1236" (Al) - 30 мкм
3 слой - "Вектор 1214" Б - 30 мкм

2 слойное покрытие:

1 слой - "Вектор 1530" (Zn) - 50 мкм
2 слой - "Вектор 1236" (Al) - 30 мкм

2 слойное покрытие:

1 слой - "Вектор 1530" (Zn) - 50 мкм
2 слой - "Вектор 1214" Б - 30 мкм

1 слойное покрытие:

1 слой - "Вектор 1530" (Zn) - 50 мкм

