

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ АНТИКОРРОЗИОННОГО ГРУНТА «КУРС-АНТИКОР»

## ТУ 20.30.22-023-37491760-2021

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ                       | Двухкомпонентное лакокрасочное покрытие холодного отверждения<br>Цвет: красно-коричневый<br>Поставляется как комплект из двух компонентов<br>(компонент 1 – пигментированная основа; компонент 2 – отвердитель).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| НАЗНАЧЕНИЕ                             | Антикоррозионный грунт «Курс-Антикор» предназначен для защиты от коррозии металлических конструкций, эксплуатирующихся в различных отраслях промышленности, таких как теплоэнергетический комплекс, нефтегазовый и химический комплекс, транспорт, машино- и судостроение, сельское хозяйство и другие. «Курс-Антикор» используется в качестве грунтовочного слоя и наносится непосредственно на подготовленную и очищенную металлическую поверхность.                                                                                                                                                                                                                               |
| ПРЕИМУЩЕСТВА<br>ПОКРЫТИЯ               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• повышенная износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам</li> <li>• устойчивость к воздействию агрессивных сред (нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей)</li> <li>• высокая химическая стойкость</li> <li>• высокая адгезия</li> <li>• эластичность покрытия</li> <li>• водостойкость</li> <li>• простота нанесения</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ<br>ХАРАКТЕРИСТИКИ | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Жизнеспособность после смешивания при <math>(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}</math> – не менее 3 ч</li> <li>• Время высыхания до степени 3 при <math>(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}</math> – не более 4 ч</li> <li>• Время полного отверждения (конечный набор прочности) – 5 сут</li> <li>• Адгезия методом решетчатых надрезов – 0 балл</li> <li>• Прочность при ударе – не менее 100 см</li> <li>• Эластичность при изгибе – не более 1 мм</li> <li>• Межслойный интервал перекрытия – не более 24 ч</li> </ul>                                                                                                                                    |
| ПОДГОТОВКА<br>ПОВЕРХНОСТИ              | Поверхность металла должна быть очищена от остатков старого лакокрасочного покрытия, от следов масел, коррозии, заводской окалины и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402.<br>Перед нанесением краски поверхность необходимо предварительно обеспылить и обезжирить для достижения лучшего сцепления материала с поверхностью. В качестве обезжиривателя рекомендуется использовать уайт-спирит, ацетон, ксилол. Обезжириватель должен полностью испариться с поверхности металла. Также следует убедиться в отсутствии следов влаги на поверхности.<br><b>Степень подготовки металлической поверхности должна быть не ниже 3 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 (St2) по ГОСТ Р ИСО 8501.</b> |
| УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ                      | <b>Температура:</b> оптимальная температура воздуха окрашиваемой поверхности от +10 до +50 °С.<br><b>Влажность:</b> относительная влажность воздуха должна быть не более 80 %.<br><b>Точка росы:</b> для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |



|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                     | <p><b>Погодные условия:</b> нельзя наносить при неблагоприятных погодных условиях (дождь, роса).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| ПОДГОТОВКА<br>ОКРАСОЧНОГО СОСТАВА   | <p>Приготовление окрасочного состава происходит непосредственно в таре завода изготовителя.</p> <p>Перед открытием каждое из ведер следует взболтать. Далее для приготовления рабочего окрасочного состава сначала необходимо тщательно перемешать компонент 1 строительным миксером или низкооборотной дрелью с насадкой до достижения его однородной консистенции (перемешивание не менее 2 минут). После этого компонент 2 выливаем в тару с компонентом 1 и перемешиваем полученную краску в течение 3-5 минут, уделяя особое внимание участкам возле стенок тары и днища. Приготовленная краска должна быть однородной по консистенции и цвету.</p> <p>При длительном хранении и транспортировке краски в условиях повышенных температур возможно образование осадка на дне ведра из-за естественного процесса оседания пигментов и наполнителей краски. Для решения данной проблемы ведро с компонентом 1 следует перемешивать более тщательно, разбивая образовавшийся осадок. На перемешивание потребуется чуть больше времени, однако на защитные характеристики краски образовавшийся осадок не влияет.</p> <p><b>Важно! Окрашивание следует начинать сразу после смешивания двух компонентов, так как жизнеспособность готового окрасочного состава ограничена.</b></p> <p>После смешивания компонентов будет происходить постепенное увеличение вязкости окрасочного состава.</p> |
| СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ                   | <p><b>1. Ручное нанесение</b> (кисти, валик)</p> <p><b>2. Безвоздушное распыление.</b> Диаметр сопла – 0,019-0,023, давление – 120-170 бар.</p> <p><b>3. Пневматическое распыление.</b> Диаметр сопла – от 2,2 до 2,8 мм, давление 3-4 атм.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| РАЗБАВЛЕНИЕ                         | <p>Возможно разбавление краски ксилолом в количестве не более 5 % от массы краски. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины защитного слоя.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| РЕКОМЕНДОВАННАЯ<br>ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ | <p>Толщина мокрого слоя – 175-200 мкм</p> <p>Толщина сухого слоя – 90-110 мкм</p> <p>Рекомендуемое количество слоев – 1</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| РАСХОД КРАСКИ                       | <p>Теоретический расход – 210-260 г/м<sup>2</sup></p> <p>Практический расход краски зависит от подготовки поверхности, от шероховатости и размера окрашиваемых изделий, от толщины слоя, метода и температурных условий нанесения, а также от квалификации рабочих. При расчете количества материала необходимо учитывать технологические потери краски.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ               | <p>После проведения окрасочных работ в срочном порядке необходимо провести тщательную промывку оборудования для исключения его порчи. После отверждения антикоррозионный грунт «Курс-Антикор» является нерастворимым и удалить его с окрасочного оборудования будет невозможно. Растворитель для промывки оборудования: ксилол.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| ТРАНСПОРТИРОВКА И<br>ХРАНЕНИЕ       | <p>Транспортировка возможна всеми видами транспорта при температурах от -30°C до +35°C.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |



**ООО «Производственный комплекс «Курс»**

**Адрес производства:** 601384, Владимирская область, Судогодский район, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

**Отдел продаж, склад:** 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16 (офис 205)

**Тел.** +7(495)988-06-08, +7(499)444-06-42, +7(800)333-06-42,

**E-mail:** [info@vektorantikor.ru](mailto:info@vektorantikor.ru); **Сайт:** <http://vektorantikor.ru>

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                              | <p>Компоненты хранить в закрытой заводской таре в сухом помещении вдали от источников тепла, огня и попадания прямых солнечных лучей при температуре от +5 до +30 °С.</p> <p>При хранении материала в неотапливаемом помещении перед применением выдержать состав при температуре не ниже +15°С в течение 12-24ч.</p> <p>Гарантийный срок хранения – 24 месяца.</p> <p><b>Хранение и транспортировка при температурах выше 30°С ведет к образованию осадка на дне тары.</b></p>                                                                                                                                                                                                    |
| МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ | <p>В процессе работы с окрасочным составом «Курс-Антикор» обязательно применение средств индивидуальной защиты: защитные очки, респираторы, костюм для окрасочных работ и резиновые перчатки. При попадании состава на кожу необходимо удалить его тканью, смоченной в ацетоне, затем промыть большим количеством воды.</p> <p>При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.</p>                                                                                                                                                                                            |
| ФАСОВКА                      | <p><b>Комплект 10 кг:</b> компонент 1 (8 кг) + компонент 2 (2 кг)</p> <p><b>Комплект 3 кг:</b> компонент 1 (2,4 кг) + компонент 2 (0,6 кг)</p> <p><b>Комплект 1 кг:</b> компонент 1 (0,8 кг) + компонент 2 (0,2 кг)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ       | <p>Производитель гарантирует соответствие материала требованиям технических условий при соблюдении потребителем рекомендаций по транспортировке и хранению материала.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| ОТВЕТСТВЕННОСТЬ              | <p>При отсутствии проведения работ по подготовке рабочей поверхности согласно данной инструкции, возможно возникновение дефектов покрытия, за которые компания-производитель ответственности не несет.</p> <p>Важно! Производитель не несет ответственность за использование материала не по инструкции. Перед использованием антикоррозионного грунта «Курс-Антикор» рекомендуется внимательно изучить инструкцию по применению.</p> <p>Данная инструкция носит рекомендательный характер и не учитывает специфику конкретного объекта. При возникновении вопросов и для получения дополнительной консультации необходимо связаться со специалистами компании ООО «ПК «КУРС».</p> |



**ООО «Производственный комплекс «Курс»**

**Адрес производства:** 601384, Владимирская область, Судогодский район, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

**Отдел продаж, склад:** 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16 (офис 205)

**Тел.** +7(495)988-06-08, +7(499)444-06-42, +7(800)333-06-42,

**E-mail:** [info@vektorantikor.ru](mailto:info@vektorantikor.ru); **Сайт:** <http://vektorantikor.ru>