

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ УФ-СТОЙКОЙ АКРИЛ-УРЕТАНОВОЙ ГРУНТОВКИ «КУРС-ПК»

ТУ 20.30.12-031-37491760-2024

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Двухкомпонентное лакокрасочное покрытие холодного отверждения Цвет: светло-серый Поставляется как комплект из двух компонентов (компонент 1 – пигментированная основа; компонент 2 – отвердитель).
НАЗНАЧЕНИЕ	Предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях. УФ-стойкая акрил-уретановая грунтовка «Курс-ПК» содержит антикоррозионные пигменты, которые обеспечивают более качественную защиту металла от коррозии, работая по двум механизмам действия: ингибиторному и барьерному. Грунтовка обладает высокой светостойкостью и атмосферостойкостью, что позволяет применять ее как самостоятельно, так и в системе с УФ-стойкой акрил-уретановой эмалью «Курс-УФ» если необходимо получение цветного финишного покрытия.
ПРЕИМУЩЕСТВА ПОКРЫТИЯ	• высокие декоративные свойства • высокая атмосферостойкость (в т.ч. к УФ-излучению) • повышенная износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам • устойчивость к воздействию агрессивных сред (нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей) • высокая химическая стойкость • высокая адгезия • эластичность покрытия • водостойкость • простота нанесения
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	• Жизнеспособность после смешивания при (20±0,5) °С – не менее 4 ч • Время высыхания до степени 3 при (20±0,5) °С – не более 1 ч • Время полного отверждения (конечный набор прочности) – 5 сут • Адгезия методом решетчатых надрезов – 0 балл • Прочность при ударе – не менее 90 см • Эластичность при изгибе – не более 3 мм • Межслойный интервал перекрытия – не более 24 ч
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Поверхность металла должна быть очищена от остатков старого лакокрасочного покрытия, от следов масел, коррозии, заводской окалины и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402. Перед нанесением краски поверхность необходимо предварительно обеспылить и обезжирить для достижения лучшего сцепления материала с поверхностью. В качестве обезжиривателя рекомендуется использовать уайт-спирит, ацетон, ксилол. Обезжириватель должен полностью испариться с поверхности металла. Также следует убедиться в отсутствии следов влаги на поверхности. Степень подготовки металлической поверхности должна быть не ниже 3 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 (St2) по ГОСТ Р ИСО 8501.



ООО «Производственный комплекс «Курс»

Адрес производства: 601384, Владимирская область, Судогодский район, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

Отдел продаж, склад: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16 (офис 205)

Тел. +7(495)988-06-08, +7(499)444-06-42, +7(800)333-06-42,

E-mail: info@vektorantikor.ru; **Сайт:** http://vektorantikor.ru

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Температура: оптимальная температура воздуха окрашиваемой поверхности от +10 до +50°C. Влажность: относительная влажность воздуха должна быть не более 80 %. Точка росы: для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Погодные условия: нельзя наносить при неблагоприятных погодных условиях (дождь, роса).
ПОДГОТОВКА ОКРАСОЧНОГО СОСТАВА	Приготовление окрасочного состава происходит непосредственно в таре завода изготовителя. Перед открытием каждое из ведер следует взболтать. Далее для приготовления рабочего окрасочного состава сначала необходимо тщательно перемешать компонент 1 строительным миксером или низкооборотной дрелью с насадкой до достижения его однородной консистенции (перемешивание не менее 2 минут). После этого компонент 2 выливаем в тару с компонентом 1 и перемешиваем полученную краску в течение 3-5 минут, уделяя особое внимание участкам возле стенок тары и днища. Приготовленная краска должна быть однородной по консистенции и цвету. При длительном хранении и транспортировке краски в условиях повышенных температур возможно образование осадка на дне ведра из-за естественного процесса оседания пигментов и наполнителей краски. Для решения данной проблемы ведро с компонентом 1 следует перемешивать более тщательно, разбивая образовавшийся осадок. На перемешивание потребуется чуть больше времени, однако на защитные характеристики краски образовавшийся осадок не влияет. Важно! Окрашивание следует начинать сразу после смешивания двух компонентов, так как жизнеспособность готового окрасочного состава ограничена. После смешивания компонентов будет происходить постепенное увеличение вязкости окрасочного состава.
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	1. Ручное нанесение (кисти, валик) 2. Безвоздушное распыление. Диаметр сопла – 0,019-0,023, давление –120-170 бар. 3. Пневматическое распыление. Диаметр сопла – от 1,8 до 2,2 мм, давление 3-4 атм.
РАЗБАВЛЕНИЕ	Возможно разбавление краски ксилолом в количестве не более 5 % от массы краски. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины защитного слоя.
РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Толщина мокрого слоя – 75-80 мкм Толщина сухого слоя – 45-50 мкм Рекомендуемое количество слоев - 2
РАСХОД КРАСКИ	Теоретический расход – 120 г/м² Практический расход краски зависит от подготовки поверхности, от шероховатости и размера окрашиваемых изделий, от толщины слоя, метода и температурных условий нанесения, а также от квалификации рабочих. При расчете количества материала необходимо учитывать <u>технологические потери краски</u>.



ООО «Производственный комплекс «Курс»

Адрес производства: 601384, Владимирская область, Судогодский район, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

Отдел продаж, склад: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16 (офис 205)

Тел. +7(495)988-06-08, +7(499)444-06-42, +7(800)333-06-42,

E-mail: info@vektorantikor.ru; **Сайт:** http://vektorantikor.ru

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ	После проведения окрасочных работ в срочном порядке необходимо провести тщательную промывку оборудования для исключения его порчи. После отверждения УФ-стойкая акрил-уретановая грунтовка «Курс-ПК» является нерастворимой и удалить ее с окрасочного оборудования будет невозможно. Растворитель для промывки оборудования: ксилол.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировка возможна всеми видами транспорта при температурах от -30°C до +35°C. Компоненты хранить в закрытой заводской таре в сухом помещении вдали от источников тепла, огня и попадания прямых солнечных лучей при температуре от +5 до +30°C. При хранении материала в неотапливаемом помещении перед применением выдержать состав при температуре не ниже +15°C. в течение 12-24ч. Гарантийный срок хранения – 24 месяца. Хранение и транспортировка при температурах выше 30°C ведет к образованию осадка на дне тары.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ	В процессе работы с окрасочным составом «Курс-ПК» обязательно применение средств индивидуальной защиты: защитные очки, респираторы, костюм для окрасочных работ и резиновые перчатки. При попадании состава на кожу необходимо удалить его тканью, смоченной в ацетоне, затем промыть большим количеством воды. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.
ФАСОВКА	Комплект 10 кг: компонент 1 (8,2 кг) + компонент 2 (1,8 кг) Комплект 3 кг: компонент 1 (2,46 кг) + компонент 2 (0,54 кг) Комплект 1 кг: компонент 1 (0,82 кг) + компонент 2 (0,18 кг)
ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	Производитель гарантирует соответствие материала требованиям технических условий при соблюдении потребителем рекомендаций по транспортировке и хранению материала.
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ	При отсутствии проведения работ по подготовке рабочей поверхности согласно данной инструкции, возможно возникновение дефектов покрытия, за которые компания-производитель ответственности не несет. Важно! Производитель не несет ответственность за использование материала не по инструкции. Перед использованием УФ-стойкой акрил-уретановой грунтовки «Курс-ПК» рекомендуется внимательно изучить инструкцию по применению. Данная инструкция носит рекомендательный характер и не учитывает специфику конкретного объекта. При возникновении вопросов и для получения дополнительной консультации необходимо связаться со специалистами компании ООО «ПК «КУРС».



ООО «Производственный комплекс «Курс»

Адрес производства: 601384, Владимирская область, Судогодский район, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

Отдел продаж, склад: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16 (офис 205)

Тел. +7(495)988-06-08, +7(499)444-06-42, +7(800)333-06-42,

E-mail: info@vektorantikor.ru; Сайт: <http://vektorantikor.ru>